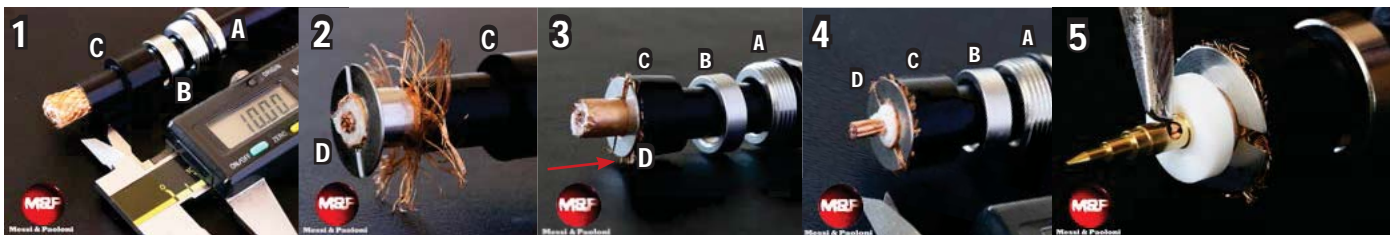


Istruzioni di montaggio dei connettori

Connettore di tipo "N" : C.N.BROAD50-M



1 Inserire nel cavo i componenti A, B e C, e successivamente effettuare un taglio circolare sulla guaina della lunghezza indicata nel calibro, quindi rimuoverla.

2 Inserire il componente D dopo aver aperto la treccia come illustrato nella figura.

3 Appiattire i fili come illustrato e tagliare le eccedenze. Spingere il componente D inserendolo tra il nastro e la treccia fino a che non si arresti contro la guaina.

4 Tagliare e rimuovere il nastro e dielettrico per una lunghezza pari a 6mm, liberando il conduttore centrale.

5 Inserire uno dei due dischetti in teflon e successivamente lo spillo centrale. Saldare lo spillo al conduttore centrale, inserendo stagno nell'apposito foro. Non scaldare troppo a lungo lo spillo per evitare che il rame sottostante conduca troppo calore tanto da deformare il dielettrico del cavo. (che è PE espanso e non in teflon!)



6 Inserire il secondo dischetto.

7 Inserire il connettore ed avvitarlo con cura, fino ad andare a serrare l'o-ring di battuta. All'interno del connettore, il cilindro di gomma C (figura 1) si espande garantendo un'ottimale tenuta contro l'umidità e una perfetta chiusura a massa.



Taglio con forbici speciali M&P

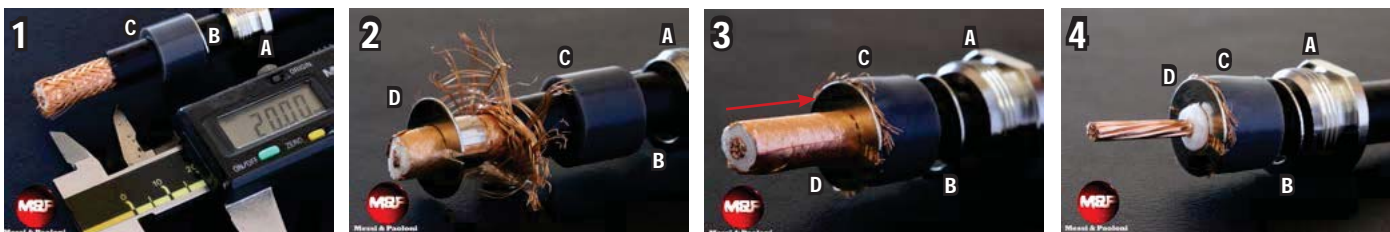


Taglio con forbici o tronchesine ordinarie. Ricordarsi di limare per rimuovere eventuali sbavature del metallo, seguendo il verso della cordatura.



Grattare via le sbavature di rame seguendo il senso della freccia verso il pollice.

Connettore di tipo "UHF" : C.UHF.BROAD50-M

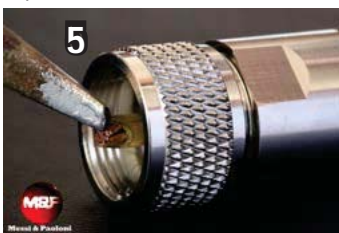


1 Inserire nel cavo i componenti A, B e C, e successivamente effettuare un taglio circolare sulla guaina della lunghezza indicata nel calibro, quindi rimuoverla.

2 Inserire il componente D dopo aver aperto la treccia come illustrato nella figura.

3 Appiattire i fili come illustrato e tagliare le eccedenze. Spingere il componente D inserendolo tra il nastro e la treccia fino a che non si arresti contro la guaina.

4 Tagliare e rimuovere il nastro e dielettrico per una lunghezza pari a quella illustrata in figura, liberando il conduttore centrale.



5 Inserire il connettore e successivamente saldare il conduttore centrale come in figura. Saldare lo spillo al conduttore centrale, inserendo stagno nell'apposito foro. Non scaldare troppo a lungo lo spillo per evitare che il rame sottostante conduca troppo calore tanto da deformare il dielettrico del cavo. (che è PE espanso e non in teflon!)

6 Inserire il connettore ed avvitarlo con cura, fino ad andare a serrare il componente A di battuta. All'interno del connettore, il cilindro di gomma C (figura 1) si espande garantendo un'ottimale tenuta contro l'umidità e una perfetta chiusura a massa.

Per vedere le immagini con dimensioni "più generose" visita il nostro sito www.messi.it e potrai scaricare il pdf.



Messi & Paoloni srl
Via G. Conti 1 - 60131 - Ancona
Tel. +39.0712861527
Fax. +39.0712861736
www.messi.it - info@messi.it